

STANDARD DI FORNITURA PRODOTTO TERMORESINE

Le presenti clausole, parte integrante dell'offerta, si riferiscono alle caratteristiche standard dei prodotti TERMORESINE. Le stesse si ritengono sempre valide salvo indicazioni specifiche richieste dal cliente e concordate in fase d'ordine.

MATERIA PRIMA

Verranno fornite secondo le normative vigenti, stato fisico secondo disponibilità del mercato d'acquisto ed esigenze di processo.

- Rame trafilato e laminato: Cu ETP CW004A
- Alluminio trafilato: lega 6060 o lega 6082
- Alluminio laminato: lega 1050A

Tolleranze lineari semilavorato metallico m (media) secondo UNI EN ISO 2768

Nota: da fornitori esterni possiamo fornire in classe f (fine)

ISOLAMENTO A POLVERI

- Spessore applicato per Resine in polvere: $\pm 0,2$ mm tolleranza minima (ideale $\pm 0,5$ mm)
- Applicabilità Araldite: spessore max 1mm, per spessore maggiorato è applicato un supplemento di costo.

ISOLAMENTO CON RESINE LIQUIDE

- Resodip 647: ± 1 mm
- Coprigiunti: ± 1 mm nel corpo centrale, sono esclusi i lembi di chiusura e parti di ingresso e uscita.

FINITURE DI PROCESSO

Saranno ripresi internamente nei casi seguenti:

- Difformità ai nostri standard visivi (gocciolature, crateri, ...)
- Funzionalità o installazione compromessi
- Per altre cause solo su preventiva richiesta del cliente con extracosto in fattura.

DATI ACCESSORI

- Tolleranza su spellature: $-0 +1$ mm
- Inserti ed elementi accessori: prodotti normalmente reperibili sul mercato.
- Trattamento galvanico: Nichelatura galvanica 10 μ

ROUTINE TEST - COLLAUDI FINALI (Isolamento a POLVERI)

- Verifica delle quote di spellatura, n°1 campione a disegno per lotto di spedizione.
- Verifica dello spessore resina 1 campione a disegno per lotto di spedizione.
- Collaudo elettrico sul 100% dei pezzi mediante Porosity Detector
- Test in cabina a potenza industriale: Sbarre 5% Busbar multistrato 10%

- Collaudo visivo sul 100% dei pezzi (conformità a istruzioni visive SGQ), assenza di fori, bolle, cricche, contaminazione di resina sulle parti spellate.

ROUTINE TEST - COLLAUDI FINALI (Isolamento RESINE LIQUIDE)

- Collaudo visivo sul 100% dei pezzi (conformità a istruzioni visive SGQ)

DOCUMENTAZIONE FORNITA A CORREDO

- Dichiarazione di conformità secondo ISO 177050-1-2

Eventuale altra documentazione da concordare in fase d'ordine.

IMBALLO

Peso < 20Kg: Scatola Peso > 20Kg: Scatola ancorata a bancale

Per C/TO Lavoro: riutilizzo imballo Cliente (se possibile)

L'imballo è comunque sempre vincolato all'ingombro del

materiale. Imballi speciali su richiesta.

URGENZE

Eventuali richieste di urgenze dovranno essere concordate con la Direzione Commerciale che ne verificherà la fattibilità con la Produzione. La richiesta di lavorazione in modalità urgente prevederà degli extracosti che verranno prontamente comunicati al cliente prima di iniziare qualsiasi lavorazione, Il cliente dovrà rilasciare una variante d'ordine per poter procedere con la lavorazione.

REQUISITI MATERIALE CONTO LAVORO

DOCUMENTAZIONE: il materiale per cui è richiesta la lavorazione dovrà essere fornito con i relativi disegni aggiornati inviati a mezzo e-mail riportando il numero di DDT di consegna.

ai seguenti indirizzi:

termoresine@termoresine.it - magazzino@termoresine.it
produzione@termoresine.it

PRODOTTO: è richiesta l'assenza di spigoli vivi, bave, sporco, oli, grasso o residuo di lavorazione.

- Trattamento superficiale: il trattamento non dovrà avere doppio strato o alcun difetto che possa compromettere l'aderenza della resina o inquinare i bagni. Nel caso il materiale arrivi argentato non si risponde di eventuali graffi del trattamento galvanico o di eventuali ingiallimenti dello stesso.

- Sabbatura: se richiesta verrà eseguita su tutto il componente, non sarà selettiva. Saranno preservati i filetti.

- Se presenti inserti-giunzioni-saldature: considerare eventuali soffiature nella resina non imputabili al processo di resinatura. I costi per il ripristino di eventuali soffiature in aree specifiche saranno a carico del cliente salvo accettazione dello stesso in deroga del difetto stesso.

TEMPI DI CONSEGNA:

I tempi di consegna fanno riferimento al Lead Time comunicato in fase d'offerta e ufficializzato a mezzo conferma d'ordine. I tempi di consegna sono calcolati dall'arrivo dei materiali presso il nostro magazzino.

Nel caso i requisiti del cliente dovessero discostarsi dai presenti Standard di Prodotto, il Fornitore è disponibile a proporre soluzioni alternative nei limiti di fattibilità e costi.

Rev.00 del 17/03/2023